

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VRT[®]

Комплект механического инструмента для монтажа аксиальных фритингов



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601 - 2013



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Указания по технике безопасности

Инструмент следует использовать исключительно для монтажа соединения на надвижной гильзе труб диаметром.



Перед эксплуатацией инструмента обязательно ознакомьтесь со всеми указаниями по технике безопасности и монтажу.



Соблюдайте требования по технике безопасности при эксплуатации инструмента и храните всегда рядом с ним. В дополнение к данной инструкции по эксплуатации следует соблюдать общие требования по технике безопасности и предотвращению несчастных случаев.

Общие положения по технике безопасности:

1. Поддерживайте чистоту на рабочем месте и не загромождайте его посторонними предметами. Обеспечьте достаточную освещенность. Не допускайте детей, животных и посторонних лиц на свое рабочее место. 3. Надевайте соответствующую рабочую одежду. Не надевайте слишком просторную одежду и украшения. Они могут попасть в подвижные части инструмента. Если Вы носите длинные волосы, надевайте на них сеточку. Носите защитные очки! 4. Не прикасайтесь к подвижным частям инструмента (опасность защемления) Будьте внимательны. Используйте инструмент только тогда, когда приобретете навык работы с ним. 6. Храните инструмент в надежном месте. Неиспользуемые инструменты следует хранить в сухом, запираемом, не доступном „для детей помещении. 7. Инструмент предназначен для монтажа соединений на надвижной гильзе. Не используйте инструмент для других целей или монтажа труб других диаметров.

Комплект поставки

- Базовый инструмент
- 2 крепежных штифта
- Труборезные ножницы
- Экспандер
- Чемодан для транспортировки
- Инструкция по эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Подготовка инструмента к работе



Внимание!

Опасность травмирования!

Неправильное использование инструмента может повлечь за собой материальный ущерб, а также нанести вред здоровью человека

- При каждой замене съемных насадок убедитесь в том, что фиксирующий штырь до конца плотно вставлен в привод запрессовочных тисков.
- Каждый раз перед началом монтажа проверьте состояние съемных запрессовочных насадок на наличие видимых повреждений. Работа неисправным инструментом запрещается.
- При установке расширительного наконечника полностью вставьте его в запрессовочные тиски

Расширительный инструмент

Экспандер:

При установке расширительной насадки, полностью разведите рукоятки экспандера под прямым углом (90°) и прикрутите расширительную насадку для соответствующего диаметра трубы (пр.16x2.2) до упора.



Перед вводом инструмента эксплуатацию необходимо проверить правильно ли установлено расширительное устройство и хорошо ли оно закреплено на запрессовочных тисках (предотвращение выпадения).



Внимание!

Расширительную насадку следует всегда вставлять в Трубу до упора!



Эксплуатация|запрессовочного инструмента

1. Для сборки запрессовочных тисков, сначала на рабочий цилиндр инструмента надевается длинная запрессовочная насадка, а затем короткая.



2. Полностью вставьте! короткий штифт в длинную запрессовочную насадку, а длинный штифт в короткую.

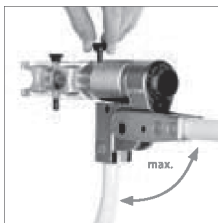


Внимание! Обратите внимание на то, чтобы парные запрессовочные насадки с одной стороны были установлены для одного диаметра трубы! Штифты должны быть полностью вставлены.

3. Поворотом рабочего цилиндра монтажного инструмента, запрессовочные насадки можно! привести в удобное для монтажа положение.



4. Замену запрессовочных:насадок следует производить, когда инструмент находится в исходном положении (рукоятки инструмента полностью разведены).



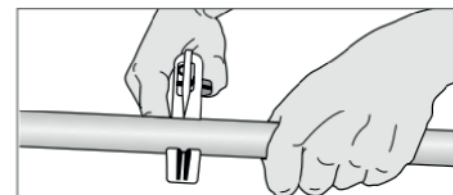
Ручной фиксаторный зажим служит для закрепления подвижной гильзы на вертикально расположенной трубе. С помощью ручного фиксаторного зажима можно также отодвинуть теплоизоляцию или гофротрубу для выполнения соединения



Монтаж соединения на подвижной гильзе

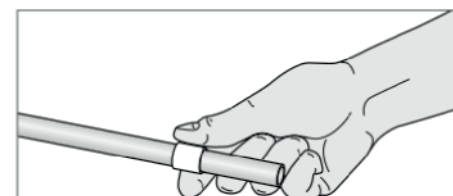
Внимание! Опасность травмирования! Неправильное использование инструмента может повлечь за собой материальный ущерб, а также нанести вред здоровью человека -

1. С помощью трубобрезных ножниц отрежьте трубу желаемого размера без заусенцев и под прямым углом.



Внимание!

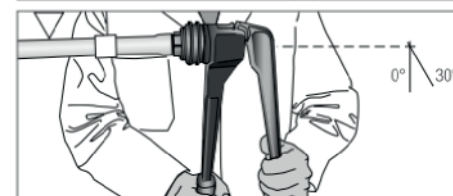
Рука, которой вы держите трубу, должна находиться на безопасном расстоянии от инструмента. Не используйте пилку и аналогичные инструменты.



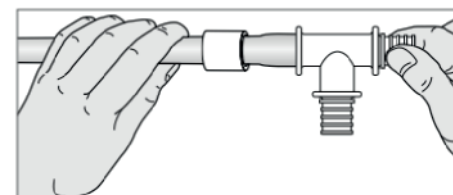
2. Наденьте гильзу на трубу.

Внимание!

Фаска металлической гильзы должна быть направлена в сторону соединения.



3. Расширение с помощью экспандера: Расширьте трубу один раз и повторите операцию повернув трубу на 30°. При этом обратите внимание на минимальное расстояние (одна длина подвижной гильзы) между расширительной насадкой и подвижной гильзой.

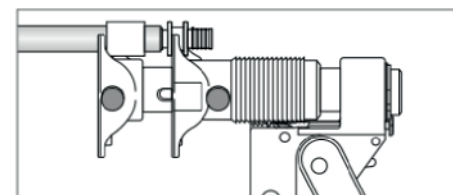


4. Вставьте штуцер фитинга в трубу до последнего ребра (до упора). Через некоторое время фитинг будет прочно держаться в трубе. (молекулярная память). Внимание!

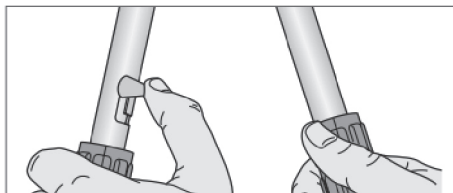
Обратите внимание на то, чтобы фитинг прочно закрепился в трубе, иначе он может выпасть.



5. Полностью захватите соединение запрессовочным инструментом. Внимание! Не перекашивайте его! Инструмент должен устанавливаться ровно и под прямым углом!

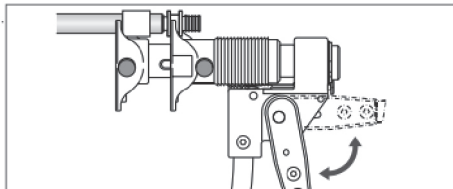


6. Переключить рычаг в верхнее положение для запрессовки соединения.

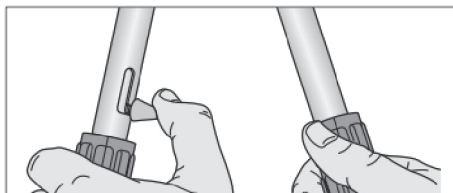


7. Сводя рукоятки экспандера, надвиньте гильзу до фланца фитинга.

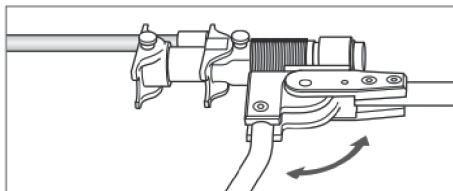
Внимание! Как только подвижная гильза упрется в фланец фитинга, запрессовку следует прекратить во избежание повреждения фитинга и блокировки инструмента.



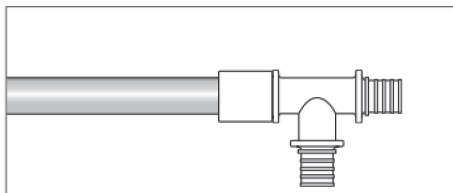
8. Привести рычаг в исходное положение (рычаг находится внизу сбоку)



9. Еще раз свести рукоятки инструмента вместе. Затем резко поднять подвижную рукоятку инструмента на 90° для того, чтобы привести инструмент в исходное положение.



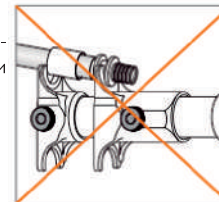
10. Готовое соединение:



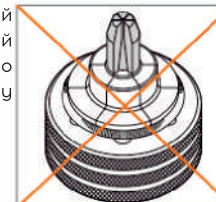
Монтаж при температуре ниже -10°C и выше 45°C может привести к повреждению соединительных компонентов, инструмента или человека! - Минимальная температура для проведения монтажа не ниже -10°C - При низких температурах (ниже 0°C) рекомендуется перед монтажом подержать соединительные компоненты в теплом помещении

Важная информация

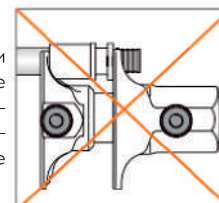
Соединение должно захватываться запрессовочным инструментом ровно и под прямым углом!



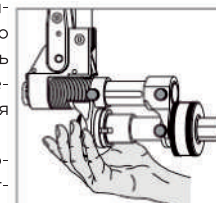
Не работайте с дефектной расширительной насадкой, иначе можно повредить трубу. Замену насадки.



Следите за правильным положением фитинга в запрессовочном инструменте! В случае неправильного положения фитинга в запрессовочном инструменте соединение может быть: слишком сильно запрессовано!

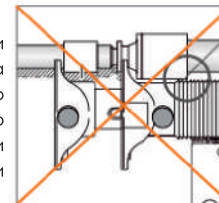


Перед вводом инструмента в эксплуатацию необходимо проверить правильно ли установлена расширительная насадка и хорошо ли она закреплена на запрессовочных тисках. (предотвращение выпадения расширительной насадки).

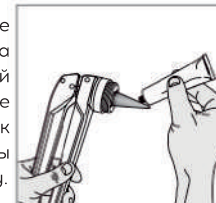


Внимание!

Не кладите фитинги большего диаметра на запрессовочные тиски, во избежание значительного уменьшения поверхности соприкосновения при запрессовке.

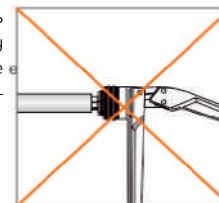


Регулярно смазывайте наконечник экспандера (тобик со смазкой прилагается). Не смазывайте наконечник слишком обильно, чтобы смазка не попала в трубу.

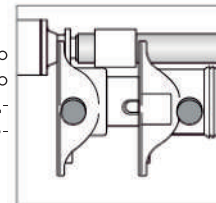


Внимание! Избегайте попадания смазки на поверхность экспандера, которая соприкасается с трубой.

Необходимо вставлять расширительную насадку до упора в трубу! Не перекашивайте расширительный инструмент.



Фитинг большего диаметра необходимо расположить на «свободной стороне» И запрессовать соединение.





ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Указания по уходу

Регулярная проверка оборудования:



- Содержите запрессовочные тиски, расширительную насадку и цилиндр в чистоте . При загрязнении необходимо почистить инструмент щеткой и смазать маслом .Хранить в сухом месте.

- Для предотвращения повреждения оборудования расширительного инструмента .

Избегайте попадания необходимо перед каждым использованием проверять запрессовочные тиски, расширительные насадки, случае попадания масла на расширительный инструмент, расширительное устройство и наконечники экспан дера. Поврежденные инструменты не подлежат дальнейшему использованию.

- Убедитесь, что при процессе запрессовки запрессовочные тиски закрываются полностью, а недвижная гильза надвигается до фланца фитинга

- Регулярно смазывайте маслом наконечник расширительного инструмента. Избегайте попадания масла на поверхность расширительного инструмента! В случае попадания масла на расширительный инструмент, тщательно его промыть (например, промывочным бензином) и высушить.



Регулярно смазывайте внутреннюю поверхность рабочего цилиндра притом наружная часть должна оставаться сухой. Запрессовочные тиски смазывать не нужно.

Регулярно смазывайте конус расширительного инструмента не наносите на конус слишком толстый слой смазки, чтобы предотвратить попадание ее внутрь трубы.

Внимание!

Ни в коем случае не наносите смазку на расширительную насадку, которая контактирует с трубой! Не смазывайте наружную поверхность инструмента.



Хранение:

Не храните инструмент в сыром месте . Вытрите инструмент и смажьте маслом.

Всегда храните инструмент в сухом месте.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Комплект механического инструмента для монтажа аксиальных фитингов.

№	Артикул	Модель	Кол-во шт.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации: _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке:

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка) _____

Гарантия - 24 месяца со дня продажи изделия

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы .

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция)
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - квитанция фактический адрес;
 - контактные телефоны название и адрес организации;
 - краткое описание дефекта.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись _____

Произведено по заказу ООО «Оптимус»
Адрес: 117218, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Котловка,
пр-кт Севастопольский, дом 22А, кв. 143